

산성교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
S1 바닥판하면	53	51	55	49	50.8	80	90 °	방법1	42.7	
	48	47	51	51		80	-3.0	방법2	43.9	
	53	51	52	49		Ⅱ		평균	43.3	
	48	53	47	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	53	51	52		50.8	47.7	강도	27.7	
S2 바닥판하면	53	51	50	49	50.7	80	90 °	방법1	42.6	
	46	53	48	50		80	-3.0	방법2	43.9	
	51	53	52	51		Ⅱ		평균	43.2	
	53	51	50	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	51	50	52		50.7	47.6	강도	27.7	
S5 바닥판하면	53	52	51	49	51.0	80	90 °	방법1	43.1	
	48	53	46	53		80	-3.0	방법2	44.1	
	51	50	50	53		Ⅱ		평균	43.6	
	50	52	51	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	53	51	55	49		51.0	48.0	강도	27.9	
S2-G1 거더	52	48	47	49	49.1	80	0 °	방법3	63.4	
	50	51	48	49		80	0.0	방법4	74.3	
	46	48	47	50		Ⅱ		평균	68.8	
	46	48	51	53		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	51	50	49	48		49.1	49.1	강도	44.1	
S4-G1 거더	49	51	51	52	49.2	80	0 °	방법3	63.5	
	46	48	47	53		80	0	방법4	74.6	
	51	50	46	49		Ⅱ		평균	69.0	
	50	51	48	47		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	48	51	50		49.2	49.2	강도	44.2	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

산성교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S6-G2 거더	48	49	47	51	48.9	<u>80</u>	0 °	방법3	63.0	
	51	45	52	47		80	0.0	방법4	73.9	
	46	48	49	47		Ⅱ		평균	68.5	
	51	48	51	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	52	48	47	50		48.9	48.9	강도	43.8	
A2 교대	46	48	47	45	44.2	<u>80</u>	0 °	방법1	38.3	
	42	43	40	41		80	0.0	방법2	41.4	
	43	42	45	44		Ⅱ		평균	39.8	
	43	46	48	42		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	47	45	46	41		44.2	44.2	강도	25.5	
P1 교각	46	48	49	51	48.4	<u>80</u>	0 °	방법1	43.6	
	48	47	48	50		80	0.0	방법2	44.4	
	53	51	50	48		Ⅱ		평균	44.0	
	48	47	47	49		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	45	48	49		48.4	48.4	강도	28.2	
P2 교각	51	48	47	50	47.5	<u>80</u>	0 °	방법1	42.5	
	46	49	45	43		80	0.0	방법2	43.8	
	46	45	47	45		Ⅱ		평균	43.1	
	50	48	45	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	49	48	50		47.5	47.5	강도	27.6	
P3 교각	50	51	47	46	48.3	<u>80</u>	0 °	방법1	43.5	
	48	46	45	45		80	0	방법2	44.4	
	48	49	50	51		Ⅱ		평균	43.9	
	46	48	51	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	48	47	51	49		48.3	48.3	강도	28.1	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

산성교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P4 교각	48	49	47	45	48.1	80	0 °	방법1	43.2	
	43	46	48	51		80	0.0	방법2	44.2	
	51	50	48	47		Ⅱ		평균	43.7	
	46	48	47	52		1.00		재령	0.64	
	49	47	47	53		48.1	48.1	강도	28.0	
P5 교각	47	45	46	48	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	51	50	50	48		80	0.0	방법2	44.0	
	46	47	48	42		Ⅱ		평균	43.4	
	46	48	47	52		1.00		재령	0.64	
	45	50	51	49		47.8	47.8	강도	27.8	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

위 치		기준 경도 (Ro)	방 법		재령 보정 계수	설계 기준 강도
			1식	2식		
1	S1 바닥판하면	47.7	27.4	28.1	0.64	27
2	S2 바닥판하면	47.6	27.3	28.1	0.64	27
3	S5 바닥판하면	48.0	27.6	28.2	0.64	27
4	S2-G1 거더	49.1	40.5	47.6	0.64	40
5	S4-G1 거더	49.2	40.6	47.7	0.64	40
6	S6-G2 거더	48.9	40.4	47.3	0.64	40
7	A2 교대	44.2	24.5	26.5	0.64	24
8	P1 교각	48.4	27.9	28.4	0.64	27
9	P2 교각	47.5	27.2	28.0	0.64	27
10	P3 교각	48.3	27.8	28.4	0.64	27
11	P4 교각	48.1	27.7	28.3	0.64	27
12	P5 교각	47.8	27.4	28.2	0.64	27

산성교(영천방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S2-G1 거더	3.5	41.0	37.5	1.43	689	6
2	S4-G1 거더	4.0	41.0	37.0	1.63	513	6
3	P1 교각	6.0	89.0	83.0	2.45	1148	6
4	P4 교각	7.0	86.0	79.0	2.86	764	6